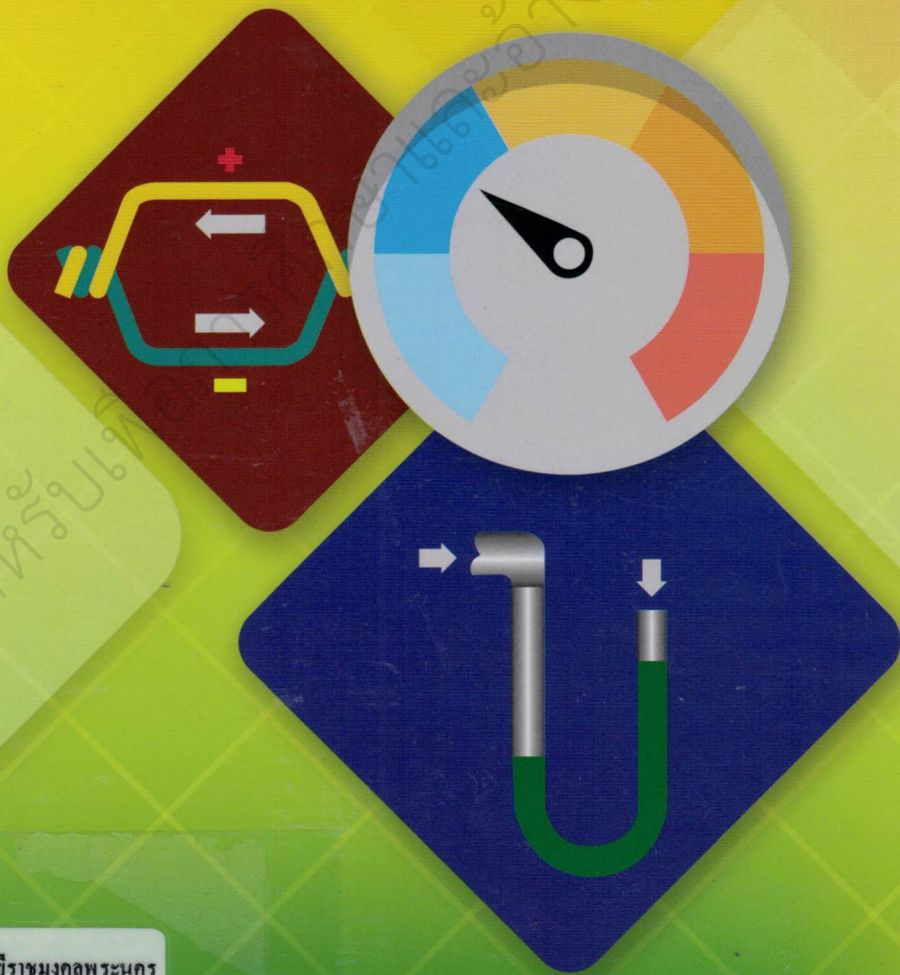


หลักการและการใช้งาน เครื่องมือวัด อุตสาหกรรม



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร

ห้องสมุดพระนครเหนือ



501031934

ร.ส.น.
(วิทย-วิจัย)

สมศักดิ์ กิระติวะเศรษชู้

คำนำ

5.1 องค์ประกอบของ Response ทางทฤษฎี

5-1

เครื่องมือวัดเป็นส่วนแรกของงานด้านระบบควบคุมที่ผู้ศึกษาหรือปฏิบัติงานด้านนี้จะต้องศึกษาเพื่อเป็นพื้นฐาน ในปัจจุบันวิทยาการทางวิทยาศาสตร์หลาย ๆ แขนงได้รับการประยุกต์เพื่อใช้เป็นหลักการวัด เช่น หลักการทางแม่เหล็กไฟฟ้า อัลตราโซนิก การแผ่รังสีของสารกัมมันตภาพ ฯลฯ จากการที่ได้ปฏิบัติงานด้านระบบควบคุมมาหลายปี ผู้เรียบเรียงเห็นว่าการศึกษาที่จะให้ช่างเทคนิคหรือผู้เริ่มศึกษาเข้าใจหลักการได้รวดเร็วยิ่งขึ้น จะต้องมียุทธศาสตร์อ่านประกอบเป็นภาษาไทย ซึ่งเหตุการณ์เช่นนี้ผู้เรียบเรียงได้ประสบมาเองในช่วงแรกของการปฏิบัติงาน การหาหนังสืออ่านประกอบทำได้ยาก ดังนั้นแนวทางการเรียบเรียงจึงเน้นให้เข้าใจหลักการการทำงานและแนวทางการปฏิบัติ หัวข้อในเล่มได้คัดเอา เครื่องวัดตัวแปรหลักในงานอุตสาหกรรมมีอยู่ 4 อย่าง คือ 1) ความดัน 2) อุณหภูมิ 3) ระดับ และ 4) อัตราการไหล ซึ่งมีหลักการวัดแบบต่าง ๆ

ผู้เรียบเรียงได้พยายามเรียบเรียงคำพูดให้เป็นภาษาไทยให้มากที่สุด แต่อย่างไรก็ตาม อาจจะมีข้อบกพร่องอยู่บ้าง ซึ่งผู้เรียบเรียงหวังจะได้รับคำแนะนำและบอกกล่าวจากท่านผู้รู้ ซึ่งขอขอบคุณไว้ล่วงหน้า

สมศักดิ์ กิริตวิวุฒิเศรษฐ์

Research Junction

3

บทที่ 3

การวัดอุณหภูมิ

3.1 ความหมายของ Resistance Junction

3.2 วิธีการวัด Resistance Junction ในทางปฏิบัติ

บทที่ 4

การวัดความดัน

4.1 ชนิดของเครื่องมือวัดความดัน

4.2 หลักการวัดความดันแบบกึ่งของไหล

4.3 ชนิดของเครื่องมือวัดความดันแบบกึ่งของไหล

4.4 เครื่องมือวัดความดันแบบกึ่งของไหล

4.5 Extension Wire

4.6 ระบบวัดความดันแบบกึ่งของไหล

4.7 การวัดความดันแบบกึ่งของไหล

4.8 การวัดความดันแบบกึ่งของไหล

4.9 การวัดความดันแบบกึ่งของไหล

4.10 การวัดความดันแบบกึ่งของไหล

4.11 การวัดความดันแบบกึ่งของไหล

4.12 การวัดความดันแบบกึ่งของไหล

4.13 การวัดความดันแบบกึ่งของไหล

4.14 การวัดความดันแบบกึ่งของไหล

ภาคหนึ่ง อุณหภูมิและเครื่องมือวัดอุณหภูมิ

บทที่ 1 มาตรฐานและหลักการวัดอุณหภูมิ

- 1.1 อุณหภูมิและมาตราวัดอุณหภูมิ (1-1)
- 1.2 ITS-90 อุณหภูมิอ้างอิงมาตรฐานสากล (1-2)
- 1.3 หลักการวัดอุณหภูมิ (1-3)

บทที่ 2 หลักการและแบบของเทอร์โมคัปเปิล

- 2.1 ประวัติการค้นพบเทอร์โมคัปเปิล (2-1)
- 2.2 กฎการเกิดแรงเคลื่อนไฟฟ้าจากความร้อน (2-2)
- 2.3 ปฏิกิริยาการถ่วงของเทอร์โมคัปเปิลที่ควรทราบ..... (2-3)
- 2.4 เทอร์โมคัปเปิลแบบมาตรฐาน (2-6)
- 2.5 เทอร์โมคัปเปิลแบบ Nonstandard..... (2-14)

บทที่ 3 Reference Junction

- 3.1 ความหมายของ Reference Junction..... (3-1)
- 3.2 วิธีการรักษา Reference Junction ในทางปฏิบัติ..... (3-2)

บทที่ 4 เทอร์โมคัปเปิลและส่วนประกอบ

- 4.1 ตัวเทอร์โมคัปเปิล (4-1)
- 4.2 ครอบโลหะป้องกันตัวเทอร์โมคัปเปิล..... (4-3)
- 4.3 ฉนวนของเทอร์โมคัปเปิล..... (4-4)
- 4.4 เทอร์โมเวลด์ (4-6)
- 4.5 Extension Wire (4-10)
- 4.6 ส่วนประกอบอื่น ๆ (4-13)
- 4.7 เทอร์โมคัปเปิลสำหรับงานลักษณะพิเศษ (4-17)

บทที่ 5	ช่วงเวลาการตอบสนองของการวัดอุณหภูมิ	
5.1	องค์ประกอบของ Response ทางทฤษฎี	5-1
5.2	องค์ประกอบของ Response ทางปฏิบัติ	5-2
5.3	Dynamic Response	5-7
บทที่ 6	การติดตั้งเพื่อผลการวัดที่ดี	
6.1	พฤติกรรมการไหลของ Fluid ในท่อ	6-1
6.2	กฎโดยทั่วไปที่ควรทราบในการติดตั้งเพื่อให้ได้ผลการวัดที่ดี	6-2
บทที่ 7	ความผิดพลาดของการวัดอุณหภูมิ	
7.1	ความผิดพลาดเนื่องจากการนำความร้อน	7-1
7.2	ค่าผิดพลาดของเทอร์โมคัปเปิลตามพิกัด ISA	7-2
บทที่ 8	อาร์ทีดี และ เทอร์มิสเตอร์	
8.1	ประวัติความเป็นมาของอาร์ทีดี	8-1
8.2	หลักการของอาร์ทีดี	8-1
8.3	โครงสร้างของอาร์ทีดี	8-4
8.4	วงจรการต่อใช้งานของอาร์ทีดี	8-5
8.5	หลักการพื้นฐานของเทอร์มิสเตอร์	8-7
8.6	วงจรการต่อใช้งานของเทอร์มิสเตอร์	8-9
บทที่ 9	ไพโรมิเตอร์	
9.1	หลักการของไพโรมิเตอร์	9-1
9.2	ไพโรมิเตอร์แบบวัดการแผ่รังสี	9-4
9.3	ไพโรมิเตอร์แบบเทียบความสว่างของไส้หลอด	9-7
9.4	ไพโรมิเตอร์แบบอินฟราเรด	9-8
บทที่ 10	เครื่องวัดอุณหภูมิแบบ Filled System	
10.1	หลักการของ Filled System	10-1
10.2	ส่วนประกอบพื้นฐานของเครื่องวัดอุณหภูมิแบบ Filled System	10-1
10.3	การชดเชยข้อผิดพลาดของตัววัดแบบ Filled System	10-1
10.4	การแบ่งกลุ่มตามหลักการของ SAMA	10-3

บทที่ 11 เครื่องวัดอุณหภูมิแบบอื่น ๆ

11.1	หลักการและการใช้งานของเครื่องวัดอุณหภูมิแบบแถบโลหะคู่.....	11-1
11.2	การใช้สารเคมี.....	11-3
11.3	Fusion Cone.....	11-4
11.4	การใช้ผลึกควอตซ์.....	11-5

ภาคสอง ความดันและเครื่องมือวัดความดัน

บทที่ 12 ความดันและหน่วยวัดความดัน

12.1	ความดันและหน่วยวัดความดัน.....	12-1
12.2	ความดันที่เกิดจากก๊าซ.....	12-2
12.3	ความดันที่เกิดจากของเหลว.....	12-3
12.4	รูปแบบของความดัน.....	12-4

บทที่ 13 มาโนมิเตอร์

13.1	มาโนมิเตอร์รูปตัว U.....	13-1
13.2	มาโนมิเตอร์แบบใช้ของเหลว 2 ชนิด.....	13-4
13.3	มาโนมิเตอร์แบบท่อเดี่ยว.....	13-6
13.4	มาโนมิเตอร์แบบท่อเอียง.....	13-8
13.5	มาโนมิเตอร์แบบแรงสมดุลบนวงแหวน.....	13-9
13.6	ข้อดี/ข้อด้อยของมาโนมิเตอร์.....	13-10

บทที่ 14 บูร์ดอง

14.1	หลักการทํางานและโครงสร้างของบูร์ดอง.....	14-1
14.2	บูร์ดองรูปตัว C.....	14-2
14.3	บูร์ดองแบบก้นหอย (Spiral).....	14-4
14.4	บูร์ดองแบบขดซ้อน (Helix).....	14-6
14.5	ค่าลื่นียริตี.....	14-7
14.6	ฮีสเตอร์ซิส.....	14-9
14.7	การปรับลื่นียริตี.....	14-11

14.8	ข้อดี/ข้อด้อยของบูร์ดอง.....	14-13
14.9	การเลือกวัสดุให้ทำตัวบูร์ดอง	14-13
บทที่ 15 เบลโลว์และไดอะแฟรม		
15.1	หลักการทำงานของเบลโลว์.....	15-1
15.2	การประยุกต์ใช้งานเบลโลว์	15-2
15.3	ข้อดี/ข้อด้อยของเบลโลว์.....	15-5
15.4	หลักการทำงานของไดอะแฟรม.....	15-5
15.5	รูปแบบของไดอะแฟรม.....	15-7
15.6	การประยุกต์ใช้งานไดอะแฟรม.....	15-10
15.7	ข้อดี/ข้อด้อยของไดอะแฟรม	15-12
บทที่ 16 เครื่องมือวัดความดันค่าต่ำ ๆ และ Vacuum		
16.1	เกจแบบ McLeod.....	16-1
16.2	Vacuum Gauge สำหรับค่า Vacuum สูง ๆ.....	16-3
16.3	อินเวิร์ตเบลล์.....	16-5
บทที่ 17 เครื่องมือสอบเทียบ		
17.1	หลักการและโครงสร้างของ Dead Weight Tester	17-1
17.2	เทคนิคการลดพื้นที่หน้าตัดของ Piston	17-3
17.3	Piston ที่สอบเทียบความดันได้ 2 Range	17-3
17.4	Dead Weight แบบอึดลมและแบบไฮดรอลิก.....	17-4
17.5	เกจพิเศษที่ห้ามใช้น้ำมันในการสอบเทียบ.....	17-7
บทที่ 18 ทรานสมิตเตอร์สำหรับวัดความดันดิฟเฟอเรนเชียลและทรานสดิวเซอร์		
18.1	บทนำทรานสมิตเตอร์แบบวัดความดันดิฟเฟอเรนเชียล.....	18-1
18.2	ทรานสมิตเตอร์แบบ Capacitance	18-2
18.3	ทรานสมิตเตอร์แบบ Resonant Wire.....	18-5
18.4	ทรานสมิตเตอร์แบบ Force Balance.....	18-7
18.5	ทรานสมิตเตอร์แบบ Strain Gauge.....	18-10
18.6	ทรานสดิวเซอร์แบบ Strain Gauge	18-12

18.7	ทรานสดิวเซอร์แบบใช้แสง.....	18-16
18.8	ทรานสดิวเซอร์แบบ LVDT.....	18-18
18.9	ทรานสดิวเซอร์แบบเปลี่ยนค่า Reluctance.....	18-19
18.10	ทรานสดิวเซอร์แบบ Piezoelectric.....	18-20

บทที่ 19 ส่วนประกอบในการติดตั้งเครื่องมือวัดความดัน

19.1	อินสตรูเมนต์วาล์ว.....	19-1
19.2	ไซฟอน.....	19-4
19.3	แดมเพนเนอร์.....	19-7
19.4	เคมีคอลซีล.....	19-10
19.5	การวัดความดันสารที่มีความหนืดสูง, สารกัดกร่อน.....	19-16
19.6	เกจวัดความดันในจุดที่สั่นสะเทือน.....	19-18

บทที่ 20 ภาคปฏิบัติ

20.1	ความผิดพลาดที่เกิดขึ้นในทางปฏิบัติ.....	20-1
20.2	การเลือกใช้งานของเกจตาม Range.....	20-5
20.3	การเลือกใช้งานตามตำแหน่งติดตั้ง.....	20-5
20.4	การเลือกจุดติดตั้งที่เหมาะสมในระบบ.....	20-6
20.5	การเลือกจุดศูนย์.....	20-8
20.6	ข้อควรระวังของเกจความดัน ออกซิเจน และอะเซทิลีน.....	20-10

ภาคสาม ระดับและเครื่องมือวัดระดับ

บทที่ 21 การวัดระดับโดยตรง

21.1	บทนำ.....	21-1
21.2	ดิฟสติค.....	21-1
21.3	กระจกแก้วมองระดับ (Glass Gauge).....	21-2
21.4	ลูกลอย.....	21-8

บทที่ 22 DISPLACER

- 22.1 หลักการวัดระดับของ Displacer..... (22-1)
- 22.2 การประยุกต์ใช้งาน Displacer..... (22-2)
- 22.3 การเลือกขนาดของ Displacer..... (22-5)
- 22.4 การใช้ Displacer วัดระดับรอยต่อของของเหลวสองชนิดที่แยกชั้นกัน (22-7)

บทที่ 23 การวัดระดับโดยการวัดความดันดิฟเฟอเรนเชียล

- 23.1 หลักการวัดระดับโดยวิธีวัดความดันดิฟเฟอเรนเชียล (23-1)
- 23.2 การวัดระดับแบบท่อปล่อยอากาศ (Air Purge Tube) (23-1)
- 23.3 การวัดระดับน้ำในภาชนะที่มีความดันและอุณหภูมิสูง..... (23-3)

บทที่ 24 การวัดระดับโดยหลักการทางไฟฟ้า

- 24.1 การวัดระดับโดยการวัดค่าประจุไฟฟ้า..... (24-1)
- 24.2 การวัดระดับโดยการวัดค่าความต้านทาน..... (24-10)
- 24.3 การวัดระดับโดยการวัดค่าความนำไฟฟ้า..... (24-12)

บทที่ 25 การวัดระดับโดยใช้คลื่นอัลตราโซนิก

- 25.1 หลักการประยุกต์ใช้อัลตราโซนิกในการวัดระดับ..... (25-1)
- 25.2 เครื่องมือวัดระดับอัลตราโซนิกแบบวัดต่อเนื่อง..... (25-3)
- 25.3 เครื่องมือวัดระดับอัลตราโซนิกแบบวัดเป็นจุด..... (25-6)

บทที่ 26 การวัดระดับโดยวิธีวัดการแผ่รังสีและคลื่นอินฟราเรด

- 26.1 การวัดระดับโดยวิธีวัดการแผ่รังสีของสารกัมมันตภาพ..... (26-1)
- 26.2 การวัดระดับโดยใช้คลื่นอินฟราเรด..... (26-6)
- 26.3 สวิตช์ระดับ (Level Switch)..... (26-7)

ภาคสี่ Flow และเครื่องมือวัด Flow

บทที่ 27 ธรรมชาติของของไหล

- 27.1 6 ตัวแปรพื้นฐานที่มีผลต่อการวัด Flow ที่ควรทราบ (27-1)

บทที่ 28 ทฤษฎีการวัด Flow แบบวัดความดันดิฟเฟอเรนเชียล

- 28.1 ทฤษฎี Bernoulli สำหรับ Fluid ที่เป็นของเหลว..... (28-1)
28.2 ค่าสัมประสิทธิ์ของการ Discharge..... (28-4)
28.3 ทฤษฎี Bernoulli สำหรับ Fluid ที่เป็นก๊าซ..... (28-9)

บทที่ 29 ออริฟิส เวนจูรี และนอซเซิล

- 29.1 แผ่นออริฟิส..... (29-1)
29.2 แผ่นออริฟิสตามมาตรฐาน ANSI (29-5)
29.3 เวนจูรี..... (29-9)
29.4 นอซเซิล (29-10)
29.5 Rangeability และการเลือกใช้ให้เหมาะกับงาน..... (29-11)

บทที่ 30 การติดตั้งออริฟิสเพื่อให้ผลการวัดที่ดี

- 30.1 สิ่งที่มีอิทธิพลต่อค่า Velocity ของ Flow ก่อนเข้าอุปกรณ์วัด..... (30-1)
30.2 Straightening Vanes..... (30-4)
30.3 การกำหนดจุดวัดความดันดิฟเฟอเรนเชียลตามมาตรฐาน AGA (30-5)

บทที่ 31 เครื่องมือวัด Flow แบบ Elbow, Pitot Tube, Annubar และ Target

- 31.1 Elbow ตัววัดแบบใช้ช่องก่อสร้างความดันดิฟเฟอเรนเชียล (31-1)
31.2 Pitot Tube..... (31-2)
31.3 Annubar..... (31-4)
31.4 Target (31-6)

บทที่ 32 การวัด Flow แบบล้ารางวัลเปิด

- 32.1 Weir (แบบไหลผ่านทำนบ) (32-1)
32.2 Flume (แบบไหลผ่านคอคอด)..... (32-8)

บทที่ 33 เครื่องมือวัด Flow แบบ Positive Displacement

- 33.1 หลักการของ Positive Displacement..... (33-1)
- 33.2 แบบนิวเตตติ้งดิสก์ (33-2)
- 33.3 แบบลูกสูบหมุน (33-3)
- 33.4 แบบโอวอล..... (33-5)

บทที่ 34 เครื่องมือวัด Flow แบบอัลตราโซนิก

- 34.1 แบบ Counterpropagating (34-1)
- 34.2 แบบ Doppler (34-4)

บทที่ 35 เครื่องมือวัด Flow แบบเทอร์ไบน์ แบบวอร์เทกซ์ และแบบ Swirlmeter

- 35.1 เทอร์ไบน์มิเตอร์..... (35-1)
- 35.2 หลักการของวอร์เทกซ์มิเตอร์ (35-7)
- 35.3 หลักการของ Swirlmeter..... (35-9)

บทที่ 36 เครื่องมือวัด Flow แบบโรตاميเตอร์

- 36.1 หลักการของโรตاميเตอร์..... (36-1)
- 36.2 ส่วนประกอบของโรตاميเตอร์..... (36-2)
- 36.3 การกำหนดขนาดของโรตاميเตอร์..... (36-6)
- 36.4 การประยุกต์ใช้งาน..... (36-8)

บทที่ 37 เครื่องมือวัด Flow แบบสนามแม่เหล็ก

- 37.1 หลักการวัด Flow โดยอาศัยสนามแม่เหล็ก..... (37-1)
- 37.2 หลักการสร้างสนามแม่เหล็ก (37-2)
- 37.3 ข้อควรระวังและข้อมูลโดยทั่วไป..... (37-5)

บทที่ 38 เครื่องมือวัด Flow แบบ Coriolis (โคริโอลิส)

- 38.1 บทนำ..... (38-1)
- 38.2 หลักการพื้นฐาน..... (38-2)
- 38.3 หลักการประยุกต์ใช้งาน..... (38-3)
- 38.4 Coriolis ยุคเริ่มต้น (38-6)

38.5	พัฒนาการของ Coriolis	38-7
38.6	ขนาดของสัญญาณและการปรับแก้	38-8
38.7	ข้อมูลทั่วไปทางวิศวกรรม.....	38-8
38.8	Accuracy และ Turndown Ratio ของ Coriolis	38-9
38.9	ข้อแนะนำการติดตั้งใช้งาน.....	38-10

บทที่ 39 เครื่องมือวัด Flow แบบ Mass Flowmeters และแบบ Differential Pressure Meters

39.1	เครื่องมือวัดแบบ Mass Flowmeters	39-1
39.2	เครื่องมือวัดแบบ Differential Pressure Meters	39-4

ภาคผนวก

1.	หน่วยของการวัด	ผ-1
1.1	นิยามของหน่วยมูลฐาน	ผ-1
1.2	หน่วยเสริมของระบบ SI	ผ-2
1.3	หน่วยอนุพันธ์.....	ผ-3
1.4	คำอุปสรรค	ผ-5
2.	การแปลงหน่วย.....	ผ-6

บรรณานุกรม

ดัชนี

30.1	Velocity ของ Flow ก่อนเข้าประตูกั้น	30-1
30.4	Straightening Vanes	30-4
30.5	AGA	30-5
31.1	Elbow, Pitot Tube, Annubar และ Target	31-1
31.2	Pitot Tube	31-2
31.3	Annubar	31-2
31.4	Target	31-6
32	การวัด Flow แบบตารางเปิด	32-1
32.1	Weir (แบบหนวล้นผ่านตามาน)	32-1
32.2	Flume (แบบหนวล้นผ่านตามาน)	32-8

ภาคหนึ่ง

หลักการ และการใช้งาน
เครื่องมือวัด
อุตสาหกรรม


สามารถยืมและติดตามหนังสือใหม่ได้ที่ ระบบห้องสมุดอัตโนมัติ WALAI AutoLib

<https://lib.rmutp.ac.th/catalog/BibItem.aspx?BibID=b00106911>



[Multi view](#) [View map](#)

หลักการและการใช้งานเครื่องมือวัดอุตสาหกรรม / โดย สมศักดิ์ กิริตวุฒิเศรษฐ์.

Author สมศักดิ์ กิริตวุฒิเศรษฐ์
Published กรุงเทพฯ : สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), 2564
Edition พิมพ์ครั้งที่ 40
Detail [หน้าไมเรียงลำดับ] : ภาพประกอบ ; 26 ซม
Subject เครื่องวัด(+)
เครื่องจักรกลในอุตสาหกรรม(+)
เครื่องมือในการอุตสาหกรรม(+)
เครื่องวัดรังสี(+)
ISBN 9789744438027
ประเภทแหล่งที่มา  Book

สำหรับการเพื่อการศึกษาและอ้างอิงเท่านั้น